TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR

CE

EN ISO 11612
A1+A2 B1 C1 F1

EN 61482-2
APC 1
ELIM: 8,1 cal/cm² EBT: 8,7 cal/cm²

EN 1149-5

EN ISO 15797
50 WASHES

TRANEMO SKINSAFE

602581 PANTALÓN STRETCH IGNÍFUGO PARA MUJER

Pantalón para mujer no metálico inherentemente ignífugo con tejido stretch para un ajuste excelente y mayor confort, que permite una movilidad total en el trabajo.

Bragueta reforzada y tejido stretch en la ingle. Bolsillos laterales. Bolsillo cargo con solapa, bolsillo para teléfono móvil, bolsillos para bolígrafos y anilla oculta. Bolsillo portametro con fondo reforzado, presilla para navaja y botón para navaja oculto. Rodillas conformadas con compartimentos interiores para rodilleras ajustables en dos niveles distintos. Tejido stretch en canesú y en la parte exterior del muslo. Bolsillos traseros con solapa.

OEKO TEX® STANDARD 100 2176-340 DTI www.oeko-tex.com

Color: 03 azul marino

Talla: Mujer 34-48

Calidad: 811: Tera TX - 45% modacrílico / 35% algodon / 18% poliamida / 2% antiestático, 260 g/m²
852: FR Stretch - 78% aramida / 20% fibra elástica / 2% antiestático, 320 g/m²