

TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR



CE



EN ISO 11612
A1+A2 B1 C1 F1



EN 61482-2
APC 1
ELIM: 12,0 cal/cm² EBT: 16,0 cal/cm²



EN 1149-5



EN ISO 15797
50 WASHES



TRANEMO SKINSAFE

575988 PANTALÓN DE OFICIOS IGNÍFUGO PARA MUJER

Pantalón sin PFAS e inherentemente ignífugo para mujer con visibilidad aumentada, bolsillos para clavos, la parte delantera en Cantex Weld y la parte trasera en Cantex Stretch. El Cantex Stretch proporciona flexibilidad al pantalón y permite libertad de movimiento con altos niveles de comodidad.

Bolsillos dobles para herramientas con clips para herramientas. Bolsillos laterales. Bolsillos traseros. Cuelga martillo. Gran bolsillo en la pierna izquierda con solapa, bolsillo para teléfono móvil, bolsillo para lápiz y anilla oculta. Gran bolsillo en la pierna derecha con bolsillo adicional para herramientas, bolsillo para regla con corchete y solapa para cuchillo ocultos. Compartimentos para rodilleras con dos niveles de altura.



Color: 94 amarillo/azul marino

Talla: Mujer 36-48

Calidad: 802: Barricader EP - 99% para-aramida / 1% antiestático, 545 g/m²

884: Cantex Stretch - 48% modacrílico / 35% algodón / 12% poliamida / 3% fibra elástica / 2% antiestático, 365 g/m²

885: Cantex Weld - 50% modacrílico / 36% algodón / 12% poliamida / 2% antiestático, 365 g/m²

