

TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR



EN ISO 11612
A1+A2 B1 C1 E3 F1



EN 61482-2
APC 1
ELIM: 12,0 cal/cm² EBT: 16,0
cal/cm²



EN 1149-5



EN ISO 11611
CL2 A1+A2



EN 13034
type PB(6)



EN ISO 15797
50 WASHES



TRANEMO SKINSAFE

572988 PANTALÓN IGNÍFUGO PARA MUJER

Pantalón sin PFAS e inherentemente ignífugo con visibilidad aumentada para mujer, la parte delantera en Cantex Weld y la parte trasera en Cantex Stretch. El Cantex Stretch proporciona flexibilidad al pantalón y permite libertad de movimiento con altos niveles de comodidad, mientras que el Cantex Weld de la parte delantera ofrece una alta protección extra contra las salpicaduras de soldadura y rectificado.

Bolsillos delanteros. Bolsillos traseros con solapa. Gran bolsillo en la pierna con solapa, bolsillo para teléfono móvil y tira para funda de tarjeta de identificación. Bolsillo para regla con solapa y fondo reforzado. Compartimentos para rodilleras con dos niveles de altura. Ancho de tobillo ajustable. Vaina trasera reforzada. Protección reforzada en la parte trasera. Costuras en contraste.



Color: 94 amarillo/azul marino

Talla: Mujer 34-48

Calidad: 802: Barricader EP - 99% para-aramida / 1% antiestático, 545 g/m²

884: Cantex Stretch - 48% modacrílico / 35% algodón / 12% poliamida / 3% fibra elástica / 2% antiestático, 365 g/m²

885: Cantex Weld - 50% modacrílico / 36% algodón / 12% poliamida / 2% antiestático, 365 g/m²

