

# TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR



EN ISO 11612  
A1+A2 B1 C1 E3 F1



EN 61482-2  
APC 1  
ELIM: 12,0 cal/cm² EBT: 16,0 cal/cm²



EN 1149-5



EN ISO 11611  
CL2 A1+A2



EN 13034  
type PB(6)



EN ISO 20471  
CL1



EN ISO 15797  
50 WASHES



TRANEMO SKINSAFE

## 502788 PANTALÓN IGNÍFUGO PARA MUJER

Pantalóns sin PFAS e inherentemente ignífugo de alta visibilidad para mujer, con la parte delantera en Cantex Weld y la parte trasera en Cantex Stretch. El Cantex Stretch proporciona flexibilidad al pantalón y permite libertad de movimiento con altos niveles de comodidad, mientras que el Cantex Weld de la parte delantera ofrece una alta protección extra contra las salpicaduras de soldadura y rectificado.

Bolsillos delanteros. Bolsillos laterales con solapa. Bolsillo de cargo con solapa, bolsillo para móvil, porta llavero oculto y tira para funda de tarjeta de identificación. Bolsillo porta metro con la parte inferior reforzada. Compartimentos para rodilleras con 2 alturas ajustable. Ancho de tobillo ajustable con corchetes. Doblado trasero reforzado. Costuras en contraste



**Color:** 94 amarillo/azul marino

**Talla:** Mujer 36-48

**Calidad:** 802: Barricader EP - 99% para-aramida / 1% antiestático, 545 g/m²

884: Cantex Stretch - 48% modacrílico / 35% algodón / 12% poliamida / 3% fibra elástica / 2% antiestático, 365 g/m²

885: Cantex Weld - 50% modacrílico / 36% algodón / 12% poliamida / 2% antiestático, 365 g/m²

