

TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR



EN ISO 11612
A1+A2 B1 C1 F1



EN 61482-2
APC 1
ELIM: 12,0 cal/cm² EBT: 16,0
cal/cm²



EN 1149-5



EN ISO 20471
CL2



EN ISO 15797
50 WASHES



TRANEMO SKINSAFE

505888 PANTALÓN DE OFICIOS IGNÍFUGO PARA MUJER

Pantalón inherentemente ignífugo de alta visibilidad para mujer, sin PFAS, con bolsillos para herramientas y parte delantera en Cantex Weld para una alta protección frente a salpicaduras incandescentes de metales y soldadura pesada. El Cantex Stretch en la parte trasera proporciona flexibilidad y libertad de movimientos con alto nivel de comodidad.

Bolsillos dobles para herramientas con tiras para herramientas. Bolsillos delanteros. Bolsillos traseros con solapa. Porta martillo. Bolsillo de cargo con solapa, bolsillo para teléfono móvil, porta llavero oculto y tira para funda de tarjeta de identificación. Bolsillo porta regla, presilla para navaja con parte inferior reforzada. Compartimentos para rodilleras con 2 posiciones. Ancho de tobillo ajustable con corchetes. Costuras en contraste.



STANDARD
100
2176-340
DTI
www.oeko-tex.com



Color: 94 amarillo/azul marino

Talla: Mujer 36-48; 36T-48T

Calidad: 884: Cantex Stretch - 48% modacrílico / 35% algodón / 12% poliamida / 3% fibra elástica / 2% antiestático, 365 g/m²
885: Cantex Weld - 50% modacrílico / 36% algodón / 12% poliamida / 2% antiestático, 365 g/m²

