

TRANEMO

ADVANCED WORKWEAR



EN ISO 11612
A1 B1 C1 F1



EN 61482-2
APC 2
ELIM: 20,0 cal/cm² ATPV: 21,0 cal/cm²



EN 1149-5



EN ISO 11611
CL1 A1



EN 13034
type PB(6)



EN ISO 20471
CL2
CL1 (S-M)



EN 343
3.3

513994 PANTALÓN SHELL IGNÍFUGO DE MUJER

Pantalón shell de mujer no metálico inherentemente ignífugo con costuras termoselladas y forro de malla. Impermeable y cortavientos según EN 343.

Tirantes desmontables con cierre de cerradura fijo. Lazadas en la cintura. Bolsillo lateral con solapas. Bolsillo frontal con solapa y porta llavero oculto. Bolsillos posteriores con solapa. Rodillas reforzadas con HTFR Dobby con bolsillos interiores para rodillera. Cremallera bidireccional en las piernas. Barrera de nieve en las piernas y ancho ajustable del pie. Doblado trasero reforzado HTFR-Dobby. Bandas reflectoras termoselladas para una mayor comodidad.



STANDARD
100
2176-340
DTI
www.oeko-tex.com

Color: 94 amarillo/azul marino

Talla: Mujer S-XXL

Calidad: 804: Tejido de refuerzo, HTFR Dobby, 295 g/m²

805: FR Mesh - 98% aramida / 2% antiestático, 110 g/m²

911: Forro, Tera TX Light, 160 g/m², LOI: 26,7%

943: Mega TX 230IR - 40% modacrílico / 59% viscosa / 1% antiestático, laminado poliuretano, 230 g/m²

